

FICHA DE REPARAÇÃO DE POSTES - NÍVEL II

TECHNICAL SPECIFICATIONS



Foto 1 - Identificação da zona danificada do Poste



Foto 2 - Salpicar com água o local de reparação



Foto 3 - Colocação da cofragem e aplicação de massa grossa



Foto 4 - Retirar cofragem para fazer pré-secagem



Foto 5 - Acabamento final após aplicação de massa fina



Foto 6 - Poste após intervenção

Na zona danificada do poste, **com aço à vista**, deve-se partir o betão suficiente para que os varões sejam limpos com escova de arame e se faça a aplicação do produto anti-corrosivo nos casos em que o aço apresente sinais de oxidação. Após esta operação o poste está pronto para receber o novo betão.

O betão a utilizar (1ª camada grossa) tem a seguinte dosagem: volume e meio de cimento, um volume de areia e dois volumes de brita ou gravilha de 2 a 8 mm.

Antes de aplicar a massa, deve-se salpicar a área para reparação com água e depois colocar este betão.

Como se trata de uma mistura rica e para não secar de imediato devem tapar a área de forma a que a zona de reparação fique humedecida.

O 1º betão deve ficar um pouco mais abaixo para depois de seco ser feito **o acabamento final** com **betão fino: composição** - betão fino = 2 de areia fina para 1 de cimento devem utilizar também na secagem o processo supra referido.

Esta última camada é para dar à reparação um acabamento semelhante ao poste.

Nota 1: Sempre que possível devem ser utilizados os mesmos agregados e cimento (CEM II 42.5 R) do fabrico de poste.

Nota 2: A reparação supra pode ser efectuada com os postes em serviço evitando-se a sua substituição.

CÓDIGO FTR 002	VERSÃO - DATA 00 - 20/02/2012	ELABORADO POR M.J. Romana	VERIFICADO POR	APROVADO POR 	PÁGINA
----------------------	----------------------------------	------------------------------	----------------	---	--------